



# TRIBUNALE DI NAPOLI

**Oggetto: Pagamento contributo unificato e diritti a mezzo Pago PA**

**ALL'UTENZA TRIBUNALE  
(a mezzo pubblicazione su sito web )**

Si avvisa che il nuovo testo degli artt. 192 e 196 DPR 115/2002, riformulato ai sensi del D.lgs 149/2022 e in vigore dall'1 marzo 2023, prevede obbligatoriamente il pagamento del contributo unificato, dei diritti relativi alle spese di notificazione richieste dall'ufficio, dei diritti di copia e dei diritti di certificato, tramite la piattaforma Pago PA, di cui all'art 5 comma 2 del D. Lgs. 82/2005.

Il contenuto del presente avviso supera ogni comunicazione pregressa relativa al medesimo oggetto.

Napoli 16/03/2023

Il coordinatore del settore civile  
*Dr.ssa Patrizia Trapanese*

V° il dirigente amministrativo  
*Dr. Fabio Iappelli*